

**FRESE PER BORDI IN METALLO DURO INTEGRALE CON RIVESTIMENTO FIRE** (tungsten carbide solid end mills with FIRE coating)

8794TA



TiAIN

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84921

In metallo duro a micrograna, ad elevato rendimento.

Con speciale rivestimento TiAIN per la massima protezione dell'utensile alle incrinature, massima resistenza al calore e all'umidità che ne aumentano la durata e le prestazioni.

Adatta per SMUSSARE, SBAVARE E PROFILARE acciai di qualsiasi durezza, acciai inossidabili, alluminio e sue leghe, ghise e metalli non ferrosi. Taglienti rettificati radialmente.

Tipo a 4 taglienti a 60°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HA.

Ø.....	mm	4	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	3,50	5,20	7	8,70	10,40
Attacco Ø.....	mm	4	6	8	10	12
<b>8794TA</b>	<b>Cad.</b>	<b>45,60</b>	<b>52,80</b>	<b>66,50</b>	<b>78,20</b>	<b>119,00</b>

8794TB



TiAIN

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84922

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA

Tipo a 4 taglienti a 60°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HB.

Ø.....	mm	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	5,20	7	8,70	10,40
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12
<b>8794TB</b>	<b>Cad.</b>	<b>56,40</b>	<b>69,10</b>	<b>83,50</b>	<b>124,00</b>

8794TE



TiAIN

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84923

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA

Tipo a 4 taglienti a 90°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HA.

Ø.....	mm	4	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	2	3	4	5	6
Attacco Ø.....	mm	4	6	8	10	12
<b>8794TE</b>	<b>Cad.</b>	<b>43,70</b>	<b>50,90</b>	<b>63,70</b>	<b>75,50</b>	<b>113,00</b>

8794TF



TiAIN

HARTMETALL

Orig. Hartner - Art. 84924

Descrizione di riferimento vedi Art. 8794TA

Tipo a 4 taglienti a 90°. Taglio destro. Attacco cilindrico DIN 6535HB.

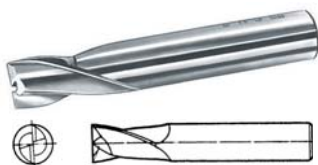
Ø.....	mm	6	8	10	12
Lungh. totale.....	mm	57	63	72	83
Lungh. tagliente.....	mm	3	4	5	6
Attacco Ø.....	mm	6	8	10	12
<b>8794TF</b>	<b>Cad.</b>	<b>53,60</b>	<b>66,50</b>	<b>81,10</b>	<b>117,00</b>

Fornibili a richiesta frese per bordi con taglienti a 120°.

**FRESE IN METALLO DURO INTEGRALI** (tungsten carbide solid end mills)

8795

SCU



HARTMETALL

Prod. SCU

Serie corta. In metallo duro a micrograna.

Tipo a 2 taglienti elicoidali a 30°. Taglio destro.

Dente frontale al centro. Attacco cilindrico. Per cave, scanalature, asole ecc.

Ø.....	mm	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5
Lungh. totale.....	mm	40	40	40	40	50	50	50
Lungh. tagliente.....	mm	6	6	8	10	10	10	12
Attacco Ø.....	mm	3	3	3	3,5	4	4,5	5
<b>8795</b>	<b>Cad.</b>	<b>19,10</b>	<b>19,10</b>	<b>14,90</b>	<b>17,00</b>	<b>20,10</b>	<b>21,40</b>	<b>21,40</b>
Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
Lungh. totale.....	mm	50	50	60	60	70	70	75
Lungh. tagliente.....	mm	12	12	16	20	20	22	25
Attacco Ø.....	mm	5,5	6	7	8	9	10	12
<b>8795</b>	<b>Cad.</b>	<b>25,40</b>	<b>26,50</b>	<b>36,30</b>	<b>40,40</b>	<b>56,20</b>	<b>62,10</b>	<b>89,80</b>
Ø.....	mm	13	14	15	16	18	20	
Lungh. totale.....	mm	75	85	85	85	100	100	
Lungh. tagliente.....	mm	25	30	30	30	38	40	
Attacco Ø.....	mm	13	14	15	16	18	20	
<b>8795</b>	<b>Cad.</b>	<b>98,80</b>	<b>122,00</b>	<b>160,00</b>	<b>173,00</b>	<b>234,00</b>	<b>292,00</b>	